

Capatect 186M SPRINTER

Mortier minéral en poudre pour le collage et l'enduit de base des systèmes d'isolation thermique extérieure.
Formulé pour une application mécanisée.

SPRINTER = Formule spéciale hiver

Description de produit

	<p>REMARQUE : Cette formulation n'a pas été développée pour permettre la réalisation d'un enduit de base armé dans des conditions météorologiques inappropriées! Les caractéristiques de l'enduit ont pour but de former un film dans un délai assez court et de rendre ainsi la surface plus rapidement résistante aux contraintes (pluie, gel). Le durcissement final et le séchage se font comme pour la formulation normale en fonction des conditions météorologiques. Ne pas mélanger avec le Capatect 186 M (version standard).</p>														
Domaine d'utilisation	Mortier minéral en poudre employé pour le collage et l'enduit de base armé des panneaux isolants en polystyrène expansé et laine de roche des systèmes d'isolation thermique extérieure. Spécialement formulé pour une application mécanisée. SPRINTER = Formule spéciale hiver.														
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prise accélérée, résistance à la pluie précoce ■ Spécialement conçu pour les temps humides et plus frais (1 °C à +15 °C) ■ Hydrofugation accélérée en surface ■ Haut pouvoir adhérent ■ Haute perméabilité à la vapeur d'eau ■ Application facile ■ Mortier conforme NF EN 998-1 														
Conditionnement	Sac de 25 kg														
Teintes	Gris clair														
Conservation	<p>Au frais, au sec et à l'abri du gel. Protéger contre les rayons directs du soleil. Ne mettre en oeuvre que les produits stockés dans ces conditions.</p> <p>Durée de conservation dans l'emballage d'origine fermé : 6 mois maximum. Le matériau doit toutefois être utilisé dans être utilisé pendant la saison hivernale en cours.</p>														
Données techniques	<table border="0"> <tr> <td>■ Densité apparente:</td><td>env. 1,5 kg/dm³</td></tr> <tr> <td>■ Facteur de résistance à la diffusion μ (H₂O):</td><td>$\mu < 25$</td></tr> <tr> <td>■ Résistance à la compression:</td><td>classe CS IV conforme NF EN 998-1</td></tr> <tr> <td>■ Résistance à la traction:</td><td>$\geq 0,08$ N/mm² conforme NF EN 998-1</td></tr> <tr> <td>■ Réaction au feu:</td><td>A2-s1, d0 conforme NF EN 13501-1</td></tr> <tr> <td>■ Coefficient d'absorption d'eau:</td><td>$w < 0,2$ kg/(m²- h0,5)</td></tr> <tr> <td>■ Perméabilité à l'eau liquide (valeur w):</td><td>Classe W2 (moyenne)</td></tr> </table>	■ Densité apparente:	env. 1,5 kg/dm ³	■ Facteur de résistance à la diffusion μ (H ₂ O):	$\mu < 25$	■ Résistance à la compression:	classe CS IV conforme NF EN 998-1	■ Résistance à la traction:	$\geq 0,08$ N/mm ² conforme NF EN 998-1	■ Réaction au feu:	A2-s1, d0 conforme NF EN 13501-1	■ Coefficient d'absorption d'eau:	$w < 0,2$ kg/(m ² - h0,5)	■ Perméabilité à l'eau liquide (valeur w):	Classe W2 (moyenne)
■ Densité apparente:	env. 1,5 kg/dm ³														
■ Facteur de résistance à la diffusion μ (H ₂ O):	$\mu < 25$														
■ Résistance à la compression:	classe CS IV conforme NF EN 998-1														
■ Résistance à la traction:	$\geq 0,08$ N/mm ² conforme NF EN 998-1														
■ Réaction au feu:	A2-s1, d0 conforme NF EN 13501-1														
■ Coefficient d'absorption d'eau:	$w < 0,2$ kg/(m ² - h0,5)														
■ Perméabilité à l'eau liquide (valeur w):	Classe W2 (moyenne)														



Application

Préparation du support

La maçonnerie, le béton, ou les revêtements existants doivent être propres, secs et bien adhérents. Les salissures et autres substances pouvant nuire à l'adhérence du produit (p. ex. huile de décoffrage), ainsi que les résidus de mortier doivent être éliminés. Éliminer autant que possible les couches de peinture et d'enduit endommagés et craquelés. Reboucher et lisser les trous à l'aide de tout produit adapté avant application du produit. Nettoyer en profondeur les surfaces absorbantes, sableuses ou poudreuses et les recouvrir de Sylitol® RapidGrund 111. Le support doit être exempt de glace avant l'application de Capatect 186 M Sprinter.

Préparation du produit

Capatect 186M Sprinter peut être préparé avec tous les mélangeurs en continu courants et les machines à enduire, mais il peut aussi être mélangé manuellement à l'aide d'un agitateur électrique puissant en position lente, en utilisant de l'eau froide et propre pour former une masse sans grumeaux. Laissez reposer pendant environ 3 minutes et remuez à nouveau brièvement. Si nécessaire, la consistance peut être ajustée avec un peu d'eau immédiatement après ce temps de repos.

Consommation d'eau : env. 5,5-6,5 l par sac de 25 kg.

En fonction des conditions météorologiques, la durée d'utilisation du matériau préparé manuellement est d'env. 90-120 minutes (potlife). La température de stockage du matériau et celle de l'eau de gâchage peuvent prolonger ou raccourcir le temps de traitement. Le produit préparé en phase de durcissement ne peut en aucun cas être remélangé à l'eau pour le rendre à nouveau applicable. Il est également possible de mélanger le matériau à l'aide d'un malaxeur continu. Pour cette variante, il faut veiller à ce que le malaxeur soit actionné toutes les 20 minutes environ et qu'au moins 1 seau de matériau soit utilisé.

Système d'application

Collage/calage - Application manuelle :

Méthode plots/boudins

Après préparation de la colle, déposer la colle selon la méthode plots et boudins sur les panneaux isolants, c'est-à-dire 2 à 3 plots de colle au milieu de chaque panneau ainsi qu'un boudin de colle périphérique sur le pourtour de chaque plaque (surface minimale d'encollage : $\geq 40\%$). Poser et plaquer les panneaux de polystyrène ou les panneaux de laine minérale sur le support. Les caler bords à bords, horizontalement, façon coupe de pierre en démarrant la mise en oeuvre par un rail de départ et en démarrant toujours au bas des bâtiments.

Collage en plein Possibilité de réaliser un collage en plein à l'aide d'une taloche crantée sur toute la surface du panneau en respectant une bande de 2 cm de largeur environ en périphérie afin de limiter la pénétration de la colle dans les joints. Poser et plaquer les panneaux isolants sur le support. Les caler bords à bords, horizontalement, façon coupe de pierre en démarrant la mise en oeuvre par un rail de départ et en démarrant toujours au bas des bâtiments. Le collage en plein est conseillé sur des supports présentant une bonne planéité (écart de planéité jusqu'à 5 mm sous la règle de 2m).

Collage/calage - Application mécanisée : surface complète

Projeter la colle sur le support à la machine, jusqu'à l'obtention d'une épaisseur d'env. 10mm. Avant de positionner les panneaux d'isolation, ratisser le mortier-colle à l'aide d'une taloche crantée (crans 1 cm env.). Poser et plaquer immédiatement en pressant légèrement les panneaux d'isolation dans le mortier-colle frais. Bien évaluer la quantité de colle à appliquer, afin de pouvoir gérer un collage immédiat des panneaux d'isolation et éviter la formation de peau en surface de la colle.

Collage/calage - Application mécanisée : surface partielle

Projeter la colle sur le support à la machine en formant des bandes verticales de 5 cm de large sur 1 cm d'épaisseur, en respectant un espacement d'environ 10 cm. (surface minimale d'encollage env. 50 %). Les bandes de colle doivent être larges d'env. 5 cm et épaisses d'au moins 1 cm. Poser et plaquer immédiatement en pressant légèrement les panneaux d'isolation dans le mortier-colle frais. Bien évaluer la quantité de colle à appliquer, afin de pouvoir gérer un collage immédiat des panneaux d'isolation et éviter la formation de peau en surface de la colle. Des irrégularités allant jusqu'à ± 1 cm peuvent être égalisées dans le lit de colle. Collez les panneaux d'isolation de bas en haut en appuyant bien. Ne pas introduire de colle dans les joints des panneaux. Veiller toujours à la bonne planéité d'ensemble des panneaux isolants.

Enduit de base :

Après traitements des différents points singuliers (pose de profilés cornières d'angle, pose de profilés goutte d'eau aux angles horizontaux, mise en place de mouchoirs de renfort aux angles des ouvertures, etc) appliquer Capatect 186 M Sprinter à l'aide d'une taloche crantée, maroufler l'armature en fibres de verre Capatect 650/110, puis lisser pour égaliser. Le recouvrement des lés d'armature sera de 10 cm.

L'épaisseur de la couche de base sera minimum de 3 mm avec l'armature incorporée en son centre. Respecter les épaisseurs de couche de 3-5 mm.

FICHE TECHNIQUE

Consommation / Rendement

Collage des panneaux isolants : (selon le support)

- Collage plots/boudins : env. 3,0-5,0 kg/m²
- Collage en plein : env. 5,0-7,0 kg/m²

Enduit de base :

- sur panneaux en polystyrène / laine minérale : environ 4,0 à 5,0 kg/m²
- env. 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Ces valeurs de consommation sont données à titre indicatif. La consommation peut varier selon le support et le mode d'application.

Conditions de mise en œuvre

Collage:

Pendant la mise en œuvre en tant que colle, il convient de respecter la plage de température supérieure à 1 °C jusqu'à +15 °C max. sur un support exempt de gel et de glace. 1 heure après l'application, la température peut atteindre max. -3 °C.

Enduit de base :

Durant les phases d'application et de séchage, comme couche d'armature la température ambiante en doit être +1 °C jusqu'à 15°C au max. sur un support exempt de gel et de glace. 6 heures après l'application, la température peut atteindre max. -3 °C.

Ne pas appliquer en plein soleil et par vent fort.

Le temps d'application est env. 90-120 minutes à +7°C.

NOTE : Avant l'application d'AmphiSilan Fassadenputz K20 SPRINTER, l'application de Capatect Putzgrund 610 SPRINTER est obligatoire.

Séchage/Temps de séchage

Le comportement de séchage accéléré du Capatect 186 M Sprinter permet une prise rapide dans de bonnes conditions de séchage (durcissement) même à des températures basses. Le séchage est dépend toutefois de la température et de l'humidité de l'air, de sorte qu'en cas de conditions défavorables, le séchage peut durer plusieurs jours en fonction des conditions climatiques.

Le durcissement d'une couche d'armature de 3 mm dure environ 1 jour, selon les conditions météorologiques.

Délai d'attente avant l'application d'un enduit de finition minéral :

- 24 h à 0 °C, en cas de températures plus élevées, le délai d'attente peut être réduit.
- En cas de gel nocturne : au moins 36 h.

Délai d'attente avant le recouvrement avec d'un enduit de finition organique :

- au moins 36h à +1 °C (la couche d'armature doit être sèche)
- En cas de gelée nocturne : au moins 48 h.

La couche d'armature doit être entièrement sèche. La surface doit être exempte de givre et/ou de glace.

Nettoyage des outils

A l'eau, immédiatement après l'emploi.

Préparation du produit

Le produit Capatect 186M SPRINTER peut être préparé avec tous les mélangeurs, pompes à vis et machines à enduire usuels, mais également à la main avec un mélangeur puissant en position lente, avec de l'eau froide et propre jusqu'à l'obtention d'une masse sans grumeaux.

Laisser poser pendant env. 3 minutes, puis remélanger brièvement. Si nécessaire, ajuster la consistance après maturation avec un peu d'eau.

Consommation d'eau : env. 5,5 - 6,5 l par sac de 25 kg. Selon les conditions météorologiques, le potlife du produit préparé manuellement est de 90 - 120 minutes max.

La température de stockage des matériaux et celle de l'eau de gâchage peuvent prolonger ou raccourcir le temps de travail. Ne jamais verser d'eau au matériau durci pour le rendre à nouveau applicable.

Il est également possible de mélanger le matériau à l'aide d'un malaxeur continu. Pour cette variante il faut veiller à ce que le malaxeur soit actionné toutes les 20 minutes environ et qu'au moins 1 seau de matériau soit utilisé.

Conseil

Introduction

Si nécessaire, recouvrez l'échafaudage de bâches pour le protéger de la pluie pendant la phase de séchage.

FICHE TECHNIQUE

Conseils de prudence et sécurité
(réglementation en vigueur lors de
l'impression)

Danger.

Provoque une irritation cutanée. Provoque de graves lésions des yeux. Peut irriter les voies respiratoires. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Tenir hors de portée des enfants. Ne pas respirer les poussières ou brouillards. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Porter des gants de protection/ un équipement de protection des yeux. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/ un médecin. Garder sous clef.

Cette substance/ce mélange ne contient aucun ingrédient considéré comme persistant, bioaccumulable et toxique (PBT), ou très persistant et très bio-accumulable (vPvB) à des niveaux de 0,1% ou plus.

Le produit contient des réducteurs de chromate, la quantité en chrome (VI) diluable dans l'eau est ainsi inférieure à 0,0002% (2 ppm). En cas de stockage non conforme (prise d'humidité) ou conservation trop longtemps, le réducteur de chromate contenu peut perdre son efficacité et il peut se prod

Elimination des déchets

Ne recycler que les emballages vides. Evacuer les restes de matériau comme déchets de construction et de démolition en mélange selon CED 17 09 04 déchets de construction et de démolition en mélange autres que ceux visés aux rubriques 17 09 01, 17 09 02 et 17 09 03.

Centre Service Clients

Tél: (+33) 3 22 38 39 77
Fax: (+33) 3 22 38 39 78
E-mail: info@caparol.fr
Voir aussi notre site: www.caparol.fr

Fiche technique Capatect 186M SPRINTER · Edition: décembre 2023

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services, que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente notice annule et remplace toute notice antérieure, relative au même produit.

DAW France S.A.S. - Pôle Jules Verne - Rue du Capitaine Nêmo - 80440 BOVES - Tél. 03 22 38 39 40 - Fax 03 22 38 39 49 - www.caparol.fr - info@caparol.fr