

DisboFLOOR 475 SL

Revêtement époxy pigmenté bicomposant sans solvant pour couches minces et revêtements autolissant. Convient pour pratiquement tous les sols. Pratiquement sans odeur.



Description de produit

Domaine d'utilisation

DisboFLOOR 475 SL satisfait les exigences des normes NF EN 13813 "Matériaux de chapes" et NF EN 1504-2 "Système de protection de surface pour béton". Grâce à sa formulation faible en émission, le produit convient pour les endroits sensibles comme les hôpitaux, crèches et écoles. Revêtement pigmenté pour sols industriels soumis aux charges mécaniques importantes tels que dépôts de stockage avec trafic de chariots élévateurs, - industrie alimentaire, production d'industrie chimique et métallurgique, rampes d'accès et quais de chargement, halls de marchés couverts.

Propriétés

Intérieur.

- pratiquement sans odeur
- validé pour l'utilisation dans l'industrie automobile, même en zone de laquage
- Polyvalent en application: application au rouleau ou en autolissant
- bonne résistance aux produits chimiques
- testé pour l'utilisation dans l'industrie alimentaire

Liant

Résine époxy liquide bicomposant sans solvant.

Conditionnement

30 kg

Teintes

Teintes RAL. Autres teintes sur demande. Une faible altération de teinte et effet farinant de surface est possible sous l'influence des rayons UV. Des colorants organiques (p.ex. café, vin rouge ou végétations) et certains produits chimiques (agents désinfectants, acides etc.) peuvent entraîner des modifications de teintes. La fonction protectrice n'en est pas altérée.

Conservation

Dans un endroit frais et sec. Stable environ 1 an à 20°C dans son emballage d'origine non ouvert et à l'abri du gel. En cas de température plus basse, il est conseillé de ramener le produit à 20°C avant l'application.

Données techniques

- Densité: Env. 1,51
- Epaisseur du film sec: Env. 66 µm pour 100 g/m²
- Abrasion selon Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 42 mg/30 cm²
- Résistance à la compression: env. 50 N/mm² (selon DIN EN ISO 604, à 20% compression)
- Classification AFNOR: Famille I, classe 6b (NF T 36-005)



Résistance aux produits chimiques selon DIN 53 168 à 20 °C	
	7 jours
Vinaigre, 5 %	+ (C)
Vinaigre, 10 %	+ (C)
Acide lactique 10%	+ (C)
Acide Hydrochlorique, 10 %	+ (C)
Acide Hydrochlorique, 30 %	+ (C)
Acide Sulfurique, 10 %	+ (C)
Acide Citrique saturé	+
Ammoniaque, 25%	+
Potasse caustique 50%	+
Eau distillée	+
Soude 50%	+
Chlorure de magnésium 35%	+ (C)
eau salée (à saturation)	+
White Spirit	+
Xylène	+(C)
Ethanol	+(C)
Xylène	+(C)
Naphta Lourd	+
Essence 92	+ (C)
Essence 98	+ (C)
Kerosène	+ (C)
Diesel / gazoile	+
Huile de moteur	+
Diesel Bio	+
AdBlue ^R	+
Skydrol (liquide hydraulique)	+
Liquide de refroidissement pour transformateurs	+
Légende: + = résistant, (C) = Coloration	

Application

Supports appropriés

Supports minéraux (béton, chape en ciment, anhydrite), sur anciennes résines bien adhérente: préparés selon nos recommandations. Le support doit posséder les résistances mécaniques minimales suivantes: Cohésion d'au moins 1,5 MPa en traction directe, résistance à la compression d'au moins 25 MPa. L'humidité des supports à base de ciment ne doit pas dépasser 4%.

Préparation du support

Le support doit être propre, sain et sec et avoir subi une préparation mécanique par grenaillage ou rabotage permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. En cas de doute, appliquer au préalable une surface test. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge. Les défauts du support tel que nids de poule, trous ou défauts de planéité seront traités au préalable avec les produits adaptés (Mortier époxy ou Disbocret 505 ou 507).

Béton, chape de ciment: préparer mécaniquement le support pour enlever toute trace de laitance ou produit de cure. Reboucher si nécessaire avec un mortier époxy ou Disbocret 507.

Résines bien adhérentes, carrelage: Brosser/épousseter les surfaces. Dépolir par ponçage les surfaces satinées ou brillantes. Lessiver/dégraisser les anciens revêtements.

Résines mal adhérentes: Décapage par tout moyen adapté des anciens revêtements mal adhérents. Reboucher/poncer les aspérités. Brosser/épousseter.

Préparation du produit

Verser le durcisseur dans la base et agiter lentement avec un agitateur mécanique. Transvaser le produit mélangé dans un autre récipient et mélanger à nouveau.

FICHE TECHNIQUE

Proportion de mélange

Comp. A : Comp. B = 82 : 18 parties poids

Méthode d'application

Impression:

Préparer les supports minéraux avec DisboPOX 420 E.MI PLUS (voir la fiche technique).
Sur carrelage et anciennes résines bien adhérentes, appliquer une couche de Disbon 481 suivi d'un tiré à zéro avec le Disboxid 420 mélangé avec le DisboADD 942.

Finition:

1- Application au rouleau

1.1 Surfaces lisses

Appliquer régulièrement avec un rouleau poils moyens le DisboFLOOR 475 SL sur l'impression non sablée.

Appliquer 2 couches à raison de 300 - 400 g/m² par couche.

Pour une épaisseur plus importante en une seule application, appliquer 500 - 600 g/m² du produit avec une

raclette en caoutchouc et repartir la charge avec un rouleau poils moyens.

Consommation: env. 600 g/m²

1.2 Surface antidérapante

Appliquer régulièrement avec un rouleau poils moyens le DisboFLOOR 475 SL sur l'impression saupoudrée de DisboADD 943 ou 944. Selon les besoins, 1 ou 2 couches peuvent être nécessaires.

2. Revêtement auto-lissant

Verser le DisboFLOOR 475 SL sur l'impression (éventuellement saupoudrée de DisboADD 942) et répartir avec une raclette crantée en caoutchouc. Egaliser avec le côté lisse de la raclette. Après 10 minutes d'attente, débuller avec un rouleau à pointes.

3- Mortier auto-lissant

Ajouter sous agitation 50% en poids de DisboADD 942 dans le DisboFLOOR 475 SL catalysé. Verser ce

mélange sur la sous-couche saupoudrée de DisboADD 942 et répartir régulièrement avec une raclette crantée en caoutchouc. Egaliser avec le côté lisse de la raclette. Après 10 minutes d'attente, débuller avec un rouleau à pointes.

Consommation / Rendement

Application rouleau	
finition lisse	env. 300 -400 g/m ² par couche *
finition antidérapante	env. 700 - 1000 g/m ² *
Revêtement autolissant	
épaisseur environ 1 mm (raclette crantée en caoutchouc 3mm)	env. 1,5 kg/m ²
épaisseur environ 1,5 mm (raclette crantée en caoutchouc 4 mm)	env. 2,3 kg/m ²
Mortier Autolissant	
épaisseur environ 2 mm (raclette crantée en caoutchouc 5 mm)	
DisboFLOOR 475 SL	env. 2,2 kg/m ²
DisboADD 942	env. 1,1 kg/m ²
épaisseur environ 3 mm (raclette crantée en caoutchouc 7 mm)	
DisboFLOOR 475 SL	env. 3,3 kg/m ²
DisboADD 942	env. 1,7 kg/m ²
épaisseur environ 4 mm (raclette crantée en caoutchouc 9 mm)	
DisboFLOOR 475 SL	env. 4,4 kg/m ²
DisboADD 942	env. 2,2 kg/m ²
Système anti-dérapant épaisseur env. 4 mm, classe R12 / PC 27	
DisboFLOOR 475 SL saupoudrage avec DisboADD 943 finition DisboPOX 475 SL	min. 0,8 kg/m ² ** env. 0,7 kg/m ² env. 3-5 kg/m ² (à refus) env. 0,7 - 1,0 kg/m ²

Déterminer la consommation exacte par un essai sur le support à traiter. La consommation varie en fonction de la rugosité et de l'absorption du support, de la température, de la méthode d'application, et de l'outil.

* En cas de température < 20 °C (produit et/ou support), la consommation peut être plus élevée.

** La consommation dépend de l'épaisseur recherchée. Le saupoudrage double l'épaisseur résultante comparée à un revêtement sans saupoudrage.

Durée de vie

Durée pratique d'utilisation :

à 10 °C : env. 50 minutes

à 20 °C : env. 30 minutes

à 30 °C : env. 15 minutes

FICHE TECHNIQUE

Conditions de mise en œuvre	Température ambiante du produit et du support min. 10°C et max. 30°C. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80%. Attention au point de rosée.
Temps d'attente	Recouvrable et circulation à pieds après (température du support): à 10°C : env. 45 heures à 20°C : env. 14 heures à 30°C : env. 10 heures
Séchage/Temps de séchage	Temps de séchage jusqu'à résistance complète aux charges mécaniques et chimiques (température du support): à 10 °C : env. 10 jours à 20 °C : env. 7 jours à 30 °C : env. 5 jours
Nettoyage des outils	Immédiatement après l'emploi avec le diluant DisboADD 419.

Conseil

Introduction

Des substances organiques (feuilles, café, etc.) peuvent altérer la teinte: cela ne modifie pas la performance technique. Eviter des surcharges de produit.

Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation de DisboFLOOR 475 SL. Protéger DisboFLOOR 475 SL de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 24 heures. Veiller à une ventilation suffisante lors de l'application et du durcissement afin d'éviter des problèmes de durcissement.

Le degré de brillance du revêtement dépend de la température, de l'humidité relative de l'air et du pouvoir d'absorption du support. Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement. Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risqué d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.

Produit uniquement à usage professionnel.

Uniquement pour l'utilisation professionnelle.

Composant A:

Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque des lésions oculaires graves. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Se laver les mains soigneusement après manipulation. Éviter le rejet dans l'environnement. Porter des gants de protection/un équipement de protection des yeux. En cas d'irritation cutanée: consulter un médecin. Si l'irritation oculaire persiste: consulter un médecin.

Contient: bis(4,4'-glycidioxyphényl)-propane, bisphénol-F-résine époxy MG <700, oxirane, monoderivates, Cashew (Ana-cardium occidentale) Nutshell Extract, décarboxylé, distillé.

Composant B:

Nocif en cas d'ingestion et l'inhalation. Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves. Peut provoquer une allergie cutanée. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Ne pas respirer la vapeur/brumes. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Se laver la peau soigneusement après manipulation. Porter des gants de protection/un équipement de protection des yeux. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/se doucher. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler immédiatement le CENTRE ANTIPOISON. Absorber toute substance répandue pour éviter qu'elle attaque les matériaux environnants.

Contient: alcool benzylique, 3-aminométhyl-3,5,5-triméthylcyclohexylamine, m-phénylenebis(méthylamine).

Elimination des déchets

Ne recycler que les emballages vides, contenant des restes adhérents. Séchés, les restes de matériaux durcis peuvent être détruits comme des déchets de chantier, anciennes peintures durcies ou comme ordures ménagères selon CED 080112: déchets de peinture et vernis autre que visés à la rubrique CED 08 01 11.

Valeur limite de COV en UE

Pour ce produit (catégorie A/j): max. 500 g/l (2010). Teneur en COV du produit: max. 130 g/l.

Conseils de prudence et sécurité
(réglementation en vigueur lors de
l'impression)

Marquage CE



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

18

DIS-475-015669
EN 13813:2002

Revêtement plastique pour sol à l'intérieur
EN 13813:SR-B_{fl-s1} s1-B1,5-AR1-IR4

Classement feu	B _{fl-s1}
Emission de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau liquide	NPD
résistance à l'usure	≤ AR1
Résistance à l'arrachement	≥ B1,5
Résistance à l'impact	≥ IR4

La norme européenne harmonisée NF EN 13813 "Matériaux de chapes et chapes" définit les exigences applicables au matériaux pour chape destiné à la cosntruction de planchers en intérieur.

Les chapes structurales, c'est-à-dire qui contribuent à la capacité portante de la structure, sont exclues de cette norme.

Les systèmes pour chape à base de résine synthétique aussi bien que les matériaux à base de ciment tombent sous ces spécifications. Ils doivent être marqués selon l'annexe ZA 3, tableau ZA 1,5 et 3.3 et remplir les conditions du mandat donné de la directive de produits de construction (89/106).

Centre Service Clients

Tél: (+33) 3 22 38 39 77
Fax: (+33) 3 22 38 39 78
E-mail: info@caparol.fr
Voir aussi notre site: www.caparol.fr